Preparaciones del área de trabajo:

1. Prepara la MESA DE TRABAJO. Se colocó rodamientos nuevos. Se armó nuevo soporte de tornillo.
2. Alinear todos los ejes. Eje x nivelar respecto del eje y. calibrar encuadre a 90° en los ejes “x & y”.
3. Realizar correcciones en los ejes para obtener un área de trabajo derecha y con una superficie total de trabajo limitada a los parámetros del área de trabajo.

Tarea:

Preparar la mesa de trabajo. Colocar los rodamientos. Alinear en la máquina´l{ñ.

EL AREA DE TRABAJO es de 370mm cuadrados, es la superficie total dentro de los límites seguros sin la intervención de finales de carrera.

El área total dentro de los límites físicos de carreras es de 385mm en el eje X, y de 388mm en el eje Y.

CREAR PERFORACIONE SDE SUJECIÓN EN INKSCAPE.

CAMBIAR RODAMIENTOS. Cambiar los rodamientos, llevar la mesa para pintar

HUSILLO LAPICERA. LISTO PARA PROBAR.